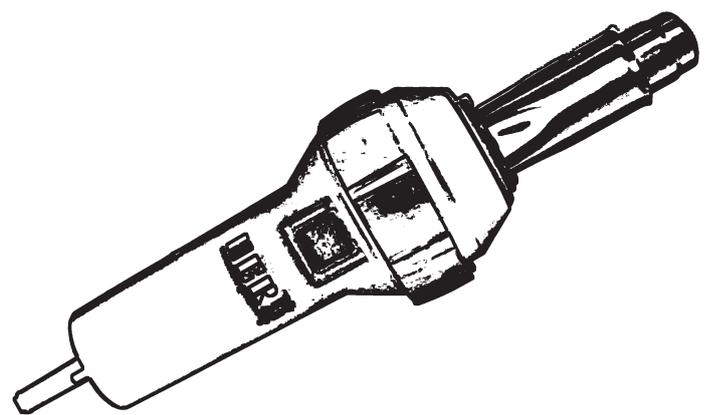


Travaux publics





Rion

**Rion 120 volts**

N° de commande 6600077 - emboîtable
 N° de commande 6600044 - filetage M10
 N° de commande 6600066 - filetage M14

Rion 230 volts

N° de commande 6600075 - emboîtable
 N° de commande 6600030 - filetage M10
 N° de commande 6600029 - filetage M14

Rion Digital

**Rion Digital 120 volts**

N° de commande 6600084 - emboîtable
 N° de commande 6600068 - filetage M10
 N° de commande 6600069 - filetage M14

Rion Digital 230 volts

N° de commande 6600070 - emboîtable
 N° de commande 6600071 - filetage M10
 N° de commande 6600072 - filetage M14

Caractéristiques techniques Rion / Rion Digital :

Tension	V	120 ou 230
Fréquence	Hz	50/60
Puissance	W	1600
Température	°C	20-650
Débit d'air	l/min.	250
Pression stat.	Pa	Env. 3000
Emission	dB	64
Dimensions	mm	d. 100x340, poignée 60/56
Poids	kg	1,3 avec câble
Marque de conformité		CE
Classe de protection II		<input type="checkbox"/>

- Affichage numérique de la valeur de consigne et de la valeur réelle (uniquement pour Rion Digital)
- rapport qualité-prix optimal
- température réglable progressivement
- soudage sans fatigue grâce à une poignée ergonomique
- utilisation facile
- grande qualité
- large choix d'accessoires
- affichage numérique de la température de soudage (Rion Digital uniquement)
- température de soudage constante et contrôlée électroniquement (Rion Digital uniquement)

Chalumeau électrique à air chaud portatif pour le soudage des thermoplastiques.

Eron

Idéal pour:

- fretter
- sécher
- braser
- chauffer
- activer
- plier



Réglage de la température en continu jusqu'à 650°C.

Performant, muni d'une poignée ergonomique pour diverses applications, large palette d'accessoires comprenant, p. ex., des buses, réflecteurs etc.

2700 watts / 120 volts
 N° de commande **6600034**

3400 watts / 230 volts
 N° de commande **6600004**

Caractéristiques techniques Eron :

Tension	V	230 / 120
Fréquence	Hz	50/60
Puissance	W	3400 / 2700
Température	°C	20-650
Débit d'air	l/min.	env. 500
Pression stat.	Pa	env. 3000
Emission	dB	64
Dimensions	mm	d. 94x320, poignée 64
Poids	kg	1,5 avec câble
Marque de conformité		CE
Classe de protection II		<input type="checkbox"/>

Mion S - Mion 2

L'appareil compact avec unité de contrôle intégrée le plus petit et le plus léger qui soit. Le fer à souder en spécial garantie une puissance de soudage maximale grâce à la transmission optimale de la chaleur.

- Machine à souder selon le WHG
- Technique d'entraînement sophistiquée et soumis à des exigences élevées, écran numérique des plus petits affichant la température, la vitesse et la durée d'utilisation
- La température et l'entraînement sont réglés électroniquement
- Particulièrement adapté pour les travaux en tunnels ou bassins (par ex. bassins d'eau d'extinction d'incendie)

En option :

Mion S avec fonction d'affichage des paramètres de soudage suivants : pression, température et vitesse.



Données techniques :

Mion 2 et Mion S

Tension	V	120 / 230
Puissance	W	900
Fréquence	Hz	50 / 60
Température	°C	20 – 430
Vitesse	m/min	0,8 – 3,2
Force d'assemblage	N	Max. 1100
Épaisseur de matériau	Mm	Voir tableau
Dimensions (L * l * h)	Mm	270 * 260 * 210
Poids	Kg	6,9 avec câble de 5m
Largeur du fil à souder sans canal de contrôle	Mm	20 – 40
Dimension du fil à souder avec canal de contrôle	Mm	17 – 16 – 17
Recouvrement	Mm	Max. 100
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		

Longueur du fer à souder

60mm, (disponible avec ou sans canal de contrôle)

Type de matériau

PE-HD, PE-C, PP
PE-LD, PVC-P, PFA

Épaisseur du matériau (valeur indicative)

0,5 – 3,0 mm (selon le type de matériau)



D'autres formes de fer à souder sur demande.

N° de commande **Mion 2 5280000**
Mion S 5280002



COMON



Comon

Machine de soudage robuste avec unité de fonctionnement intégrée. Le Keramikheizkeil garanti par la optimal Heat performances de soudage de transfert.

- Machine de soudage selon la DEP (seulement Comon S)
- Entièrement développé et conçu pour les lecteurs de stress les plus élevés
- Affichage digital de la température et de la vitesse
- Température et d'entraînement sont réglementées par voie électronique
- Matière plateau: céramique, en cuivre ou en acier
- Lire Bluetooth intégré point de coupes (seulement Comon S)
- DVS juste le logiciel de protocole de soudage fournis constructible et imprimé (Seulement Comon S)

Avantages de Keramikheizkeils:

- La répartition de la température sur la surface en coin est identique à la température de réglage en tous les points. En raison de la spécification en céramique spéciale des Keramikheizkeils de pénétration de la chaleur est beaucoup plus intense qu'avec les cales métalliques dans le matériau à souder. Ce tour provoque une vitesse de soudage plus élevée et soudage d'une bien meilleure qualité que cales métalliques classiques.
- Soudage tous les thermoplastiques sans échange de clés
- La clé est autonettoyant et à l'usure



Comon S



Données techniques

Comon et Comon S

Tension	V	230
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	kW	2,1
Température	°C	20 – 430
Vitesse	m/min	0,8 – 5,0
Force d'assemblage	N	Max. 1400
Dimensions (L*I*h)	Mm	460*300*330
Dimensions du fil avec canal de contrôle (d'autres dimensions disponibles sur demande)	Mm	15 – 15 – 15
Poids	Kg	14
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		
N° de commande	Comon	6600002
	Comon céramique	6600036

- Longueur du fer à souder : 80mm
- Matériau du fer à souder : acier, cuivre ou céramique
- types de matériaux : PE-LD, PE-HD, PE-C, PVC-P, PP, ECB, EVA et TPO
- L'épaisseur du matériau: 0,5 - 3,5 mm (dépend de la matière)

RECON

La soudeuse pour panneaux d'étanchéité jusqu'à 5mm d'épaisseur.

Cette machine est équipée d'une imprimante et d'une carte mémoire.

Sur demande, la RECON peut également être équipée d'un fer à souder céramique.



Deux types de commandes sont disponibles avec la RECON :

- une commande manuelle
- une commande avec affichage des données



Caractéristiques techniques:

Tension de secteur

230 VAC ou 115 VAC 50 – 60 Hz

La commande fonctionne de 100 – 260 VAC 50 – 60 Hz

Puissance calorifique

1600 W

Force de serrage

En continu, réglable de 0,100 N jusqu'à 2000 N (100% protection de surcharge)

Vitesse de soudage

En continu 0,1m/min jusqu'à 5,6 m/min. Réglage électrique

Dimensions:

L / l / H

470 mm / 450 mm / 320 mm

Poids

36 kg

Panne chauffante et géométrie des rouleaux:

Canal de contrôle

18,00 mm

N° de commande 5110270 Recon

5112410 Recon S

5112411 Imprimeur

5112412 Tambour de câble

5112413 Caisse de transport

5112414 Coffret de commande

Buses pour soudeuses portatives



Rouleau de pression 28mm (silicone)
N° de commande 5106977



Rouleau de pression 40mm avec roulement à billes, un bras (silicone)
N° de commande 5106975



Rouleau de pression 80mm (silicone)
N° de commande 5106974



Rouleau de pression avec roulement à billes (laiton)
N° de commande 5106972



Rouleau de pression 28mm (PFTE)
N° de commande 5106976



Rouleau de pression 40mm (PFTE)
N° de commande 5106971



Rabot de rebord pour panneaux d'étanchéité en plastique
N° de commande 5201445



Affuteur pour rabot de rebord
N° de commande 5201446



Buse à fente large 20mm démontable, socle coudé
N° de commande 5105487



Buse à fente large 20mm démontable
N° de commande 5107123



Buse coudée 20mm, 60° démontable
N° de commande 5107125



Buse coudée 20mm, 90° démontable
N° de commande 5107124



Buse à fente large 40mm démontable
N° de commande 5107132



Buse à fente large 40mm face inférieure trouée, démontable
N° de commande 5107133



Buse à fente large pour élastomères – bitumes 60mm démontable
N° de commande 5107129



Buse à fente large pour élastomères - bitumes 80mm démontable
N° de commande 5107131



Buse à fente large 30 x 2 mm coudé à 15°, démontable
N° de commande 5105494

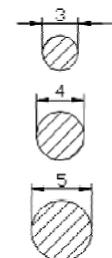
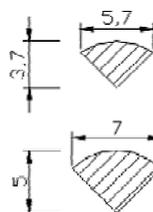
Buses pour soufflerie d'air chaud



Buse à fente large 70x10mm démontable
N° de commande 5107258

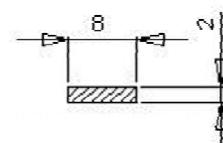


Buse à fente large 75x2mm démontable (avec support d'appareil)
N° de commande 5107266



Fil à souder profilé en HD-PE sans limite de longueur (noir, blanc, naturel)

Fil à section circulaire de 3, 4 ou 5mm en HD-PE (noir) ou HD-PE Dowlex (noir) sans limite de longueur



Bande de soudure 8mm, HD-PE (blanc)



Débiteuse spéciale Ø 3mm pour plastiques à forte teneur en fluor, avec filetage M14 (par ex. PFA, ECTFE)
N° de commande 5201017



Buse flexible Ø 5mm pouvant être montée sur appareil Rion
N° de com. 5100303



Buse de pointage avec filetage M14
N° de commande 5106988



Buse de soudage à bande de 8mm pouvant être montée sur buse flexible de 5mm
N° de com. 5107137



Buse flexible Ø 5mm avec filetage M14
N° de commande 5105622



Buse de pointage fer long pouvant être montée sur buse flexible de Ø 5mm
N° de com. 5106996



Buse à section ronde pour soudage rapide, filetage M14, avec pointeur
Ø 3mm N° de com. 5113666
Ø 4mm N° de com. 5113399
Ø 5mm N° de com. 5113873



Buse de pointage fer court pouvant être montée sur buse flexible de Ø 5mm
N° de com. 106996



Buse à section ronde pour soudage rapide, filetage M14, sans pointeur
Ø 3mm N° de com. 5113876
Ø 4mm N° de com. 5113874
Ø 5mm N° de com. 5113875



Buse pour soudage rapide pouvant être montée sur buse flexible de Ø 5mm
▽ 5,7 x 3,7mm N° de com. 5106992
▽ 7 x 5 mm N° de com. 5106993



Buse à section profilée pour soudage rapide, filetage M14, avec pointeur
▽ 5,7 x 3,7mm N° de com. 5113670
▽ 7 x 5 mm N° de com. 5113671



Buse de soudage rapide pouvant être montée sur buse flexible de Ø 5mm
Ø 3mm N° de com. 5106989
Ø 4mm N° de com. 5106990
Ø 5mm N° de com. 5106991



Buse à section profilée pour soudage rapide, filetage M14, sans pointeur
▽ 5,7 x 3,7mm N° de com. 5113877
▽ 7 x 5 mm N° de com. 5106986



Coude d'adaptation pour buse de soudage rapide, coudé à 25° M14
N° de com. 5201020



Adaptateur avec filetage M10 ou M14 pour appareil Rion
N° de com. 5201013 (filetage M10)
N° de com. 5201014 (filetage M14)



Coude d'adaptateur pour buse de soudage rapide, coudé à 45° M14
N° de com. 5201021



Adaptateur avec filetage M14 vers M10
N° de com. 5201015



Brosse de laiton pour SSD
N° de com. 5201300

Thermomètre digital



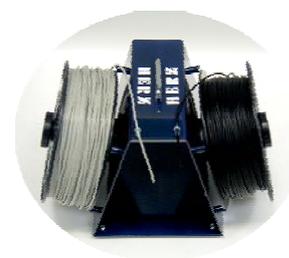
Pour effectuer des mesures de contrôle de la température des gaz et du fer à souder, ainsi que la température du matériau d'apport pour la soudure ; Requis selon la directive DVS 2207-4.

N° de commande 5200200

Accessoires :

Capteur (1,5mm, longueur 130mm)
N° de commande 5200199

Capteur-bande de surface Ø 15mm
N° de commande 5200198

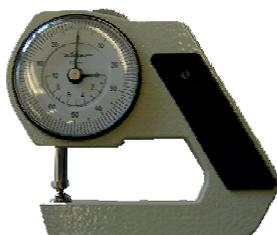


Bobines – dérouleurs de fil à soudage simple / double

Les appareils peuvent être équipés de bobines de fil de soudage pesant jusqu'à 3kg ; Très bien adaptées pour le transport.

N° de commande 5118190 N° de commande 5118188

Données techniques	GTH 1100
Plage de mesure	-50 à +1150°C
Précision de mesure	1°C
Affichage	Ecran LCD de 13mm de haut
Alimentation électrique	9 Volt
Poids	Environ 200g



Appareil de mesure d'épaisseur

- Mesure de l'épaisseur de matériau pour tuyaux, feuilles et panneaux d'étanchéité en matière plastique

N° de commande 5200172



Appareil portatif de contrôle de régularité

- contrôle du lissage et de la régularité de la soudure
- permet le réglage optimal de la soudeuse

N° de commande 5200171



La **gamme HL de tringles chauffantes manuelles** est particulièrement bien adaptée à l'utilisation sur chantier pour l'échauffement de surface de panneaux d'étanchéité en PP ou PE.

Données techniques		HL 100	HL 150	HL 200
Largeur de traitement	Mm	1000	1500	2000
Puissance de raccord	kW	0,7	1,0	1,1
Tension de raccord	V	230	230	230
Poids	kg	7	9	11

Teston

- Affichage de la courbe de régularité sur l'écran et impression (en option)
- Enregistrement des données en format Excel
- Impression également possible via une autre imprimante

Avec carte mémoire
N° de commande 5113062

Avec carte mémoire et imprimante
N° de commande 5113061



Les appareils de contrôle de la régularité **Teston** et **Teston Mini Digital** sont des appareils de contrôle compacts pour contrôler les soudures sur chantier et/ou en atelier, sur des panneaux d'étanchéité en matière plastique et du point de vue du lissage, de la coupe et de la régularité.

Teston Mini Digital



Données techniques :

Dimensions en mm (L*I*h)

Poids en kg

Tension en V

Fréquence en Hz

Vitesse de contrôle en mm/min

Distance parcourue en mm

Teston

860*430*170

20

100 – 250

50/60

10 – 150 au choix

290

Teston Mini Digital

1120*80*186

10

90 – 264

50/60

10 – 100 mm/min (10 : 20 : 50 : 100 prédéterminé)

500

N° de commande 5113058



Presse à emboutir pour essais de soudage

Avec la presse à emboutir pour essais de soudage, les échantillons peuvent être découpés jusqu'à une épaisseur de 6 mm. Les dimensions des échantillons correspondent à la directive DVS 2225 Partie 4.

N° de commande 5200275

Appareil de mesure pour le contrôle d'étanchéité des soudures avec pression et sous-pression



- Valeurs limites / durées de mesures réglables en fonction des conditions environnantes
- Impression d'un compte-rendu complet
- L'interface permet de raccorder un PC pour effectuer l'évaluation

Photo en-haut :

Pressure Control, N° de commande 5200160

- enregistreur de données à 3 canaux
- Logiciel PC d'évaluation



Photo en-bas :

Pressure Control 3K, N° de commande 5200175

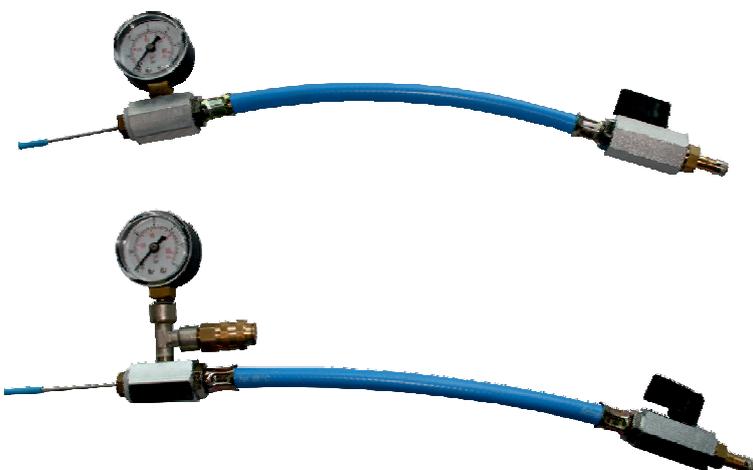
Appareil de contrôle à air comprimé DLP – 10

- Contrôle rapide et aisé des soudures avec canal de contrôle
- Complet, avec pince de serrage, manomètre, robinet-doseur, raccord pour appareil d'affichage et raccord pour air comprimé
- Disponible en option pour la classe de précision 1,0

N° de commande 5201650



**Aiguille sans tuyau
N° de commande DX073**



N° de commande 5201706 – Classe de précision 1 et référence de calibrage

Appareil de contrôle à air comprimé avec aiguille de contrôle

- Contrôle rapide des soudures sur les panneaux d'étanchéité en matière plastique sur chantier
- Disponible en option pour la classe de précision 1,0

Photo en-haut :

N° de commande 5201700

Photo en-bas :

**avec raccord pour appareil d'affichage,
N° de commande 5201705**

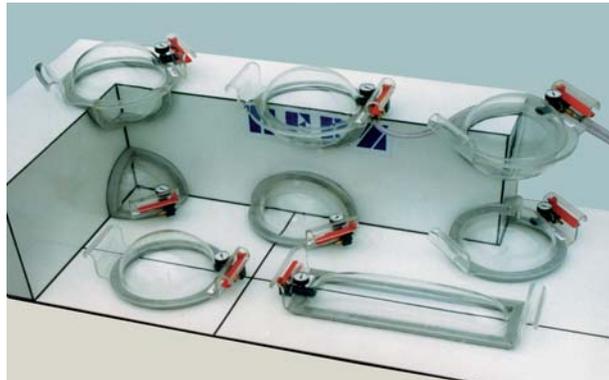
Les systèmes de contrôle de soudure sous vide sont adaptés au contrôle de toutes les surfaces de récipient et d'étanchéité. Grâce au joint particulièrement souple, il est possible de contrôler la soudure de surfaces perpendiculaires, même en cas d'écart minime. Un tuyau en PVC renforcé par un tissu est disponible pour servir de liaison entre le joint de vide et la cloche de contrôle.

N° de commande du tuyau PVC : 5200340

Toutes les cloches de contrôle sont également disponibles en classe de précision 1,0 selon DVS 2225-4.



720x220mm long
N° de commande 5200300



360mm rond
N° de commande 5200305

Cloches de contrôle supplémentaires sur demande.

Pompe à vide Picolino

- Capacité d'aspiration de 8m³/h lors d'une aspiration sans obstacle
- Complète avec roues, interrupteur principal et câble de 2m avec prise

N° de commande 5226100



Données techniques Picolino

Alimentation électrique	V	230
Puissance	kW	0,35
Quantité d'air déplacé	l/min	133
Pression statique	Bar	0,15
Sous-pression ./. 0,85		Vide à 90%
Poids	Kg	11,5
Raccord d'air		Branchement à baïonnette
Dimensions	mm	230 x 150 x 250

Appareil de contrôle à étincelles PPM-MK.3 et ST-AC100

- Contrôle rapide et efficace de l'étanchéité des soudures, récipients ou couvertures réalisées
- Génération d'étincelles sans contact
- Sans nécessité d'entretien
- Interrupteur de stabilisation intégrée
- Fonctionnement indépendant des fluctuations de la tension du secteur
- Contenu de livraison : appareil avec électrode droite et mallette de rangement

N° de commande:

- 5200219 PPM-MK.3 avec électrode droite
- 5200220 PPM-MK.3 ensemble complet avec mallette
- 5200230 ST-AC100

PPM-MK.3



ST-AC100



Données techniques des appareils de contrôle à haute fréquence :

		PPM-MK.3	ST-AC 100
Alimentation électrique	V	230	230
Fréquence	Hz	50 – 60	50 - 60
Puissance	W	30	-
Tension de sortie	KV	10 – 55	5 – 55
Fréquence de sortie	KHz	200	100
Poids	Kg	1,3	6
Autonomie max.	min	15	-
Marque de conformité			CE



Où nous trouver...

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Biberweg 1
DE - 56566 Neuwied
Tel.: +49 (0)2622-81086 Fax: +49 (0)2622-81080
www.herz-gmbh.com, info@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Gleinser Weg 27
AT - 6141 Schönberg / Tirol
Tel.: +43 (0)5225-63113 Fax: +43 (0)5225-6311385
www.herz-austria.at, herz.schoenberg@herz-gmbh.com

Herz Hungária Kft.

Műanyag- és hőlégtéchnika
Pesti út 284. (HRSZ.3335.)
HU – 2225 Üllő
Tel.: +36 (06)29-522 400 Fax: +36 (06)29-522 410
www.herz-hungaria.hu, herz@herz-hungaria.hu

Herz Bulgaria OOD

Boul. Assen Yordanov 10
BG – 1592 Sofia
Tel.: +359 (0)2 - 9790351 Fax: +359 (0) 2 - 9790793
www.herz-bulgaria.bg, office@herz-bulgaria.bg

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Am Arenberg 26a
DE - 86456 Gablingen
Tel.: +49 (0)8230-85085 Fax: +49 (0)8230-85087
www.herz-gmbh.com, robert.einberger@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Johann-Galler-Str. 20 IZ – NÖ - Nord
AT - 2120 Wolkersdorf i. Weinviertel
Tel.: +43 (0)2245-82494-0 Fax: +43 (0)2245-82494-9
www.herz-austria.at, herz.wolkersdorf@herz-gmbh.com

Herz Polska Sp.z o. o.

Technologie obróbki tworzyw sztucznych
ul. Wiertnicza 110
PL – 02-952 Warszawa
Tel.: +48 (0)22-8428583 Fax: +48 (0)22-8429700
www.herz-polska.pl, herz.polska@herz-gmbh.com

Cours de soudage d'une demi-journée dans nos centres de formation - Service de réparation 24 heures sur 24